

A series of overlapping triangles in teal and yellow, with a thin white outline of a larger triangle behind them, located in the top-left corner.

皮克智能部分案例



公司简介

皮克智能是全球领先的智能硬件产品及系统解决方案提供商，具备自主研发创新、软硬件方案集成及全产业链资源整合的能力。

公司总部位于中国深圳，主要服务于商超消费品、零售、仓储、医疗，办公等领域。随着零售业多元化发展，皮克智能基于对零售及互联网领域数字化变革的深刻理解，始终坚持以创新与研发为核心驱动，通过提供优质的解决方案及服务，帮助客户建立核心竞争优势。

目前，皮克形成了以无线物联网为载体的智能价签，智能仓库管理系统为产品的服务特色，尤其在低功耗无线应用方向积累了丰富的经验，公司正以创新为动力，以市场为导向，努力打造一个独具特色和核心竞争力的高科技企业。

仓库类标签产品

应用场景：

仓库，物流



仓库3代



仓库10代



仓库1代



仓库11代

仓库类标签产品



仓库13代（2.13墨水屏）



NFC (PN29_S)

应用场景：

仓库，物流



仓库14代
(4.2寸墨水屏，无按键)



仓库15代（小体积标签）

案例1---亮灯拣选/播种墙

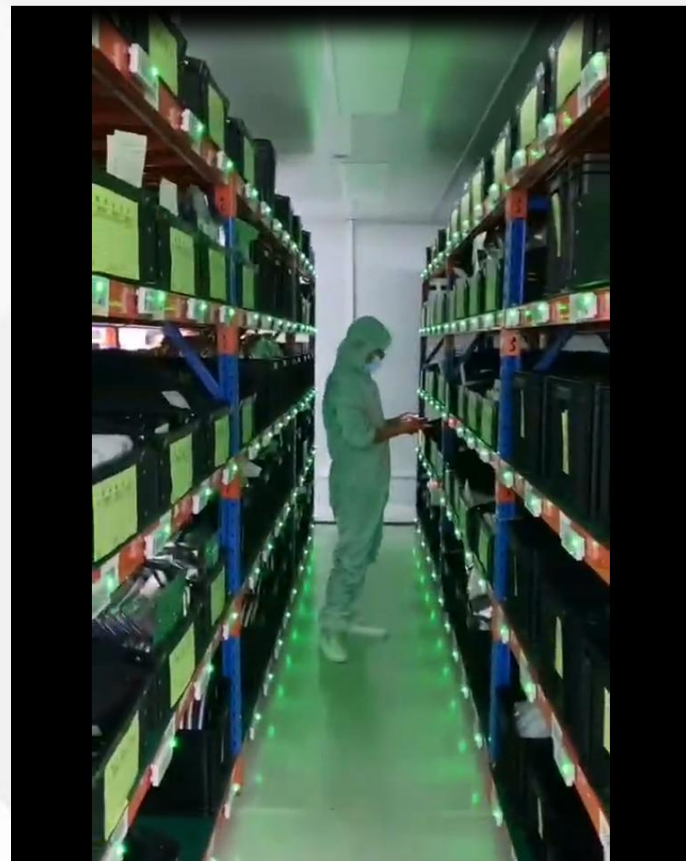


使用场景：富士康成都仓库
解决问题：仓库亮灯拣选，
提高作业效率和物料明晰展示



使用场景：京东仓库
解决问题：播种墙分拣，合单
拣货完成后按订单播种

案例2---智能料仓



使用场景：和尔泰智能料仓
解决问题：电子化作业，提高
管理效率

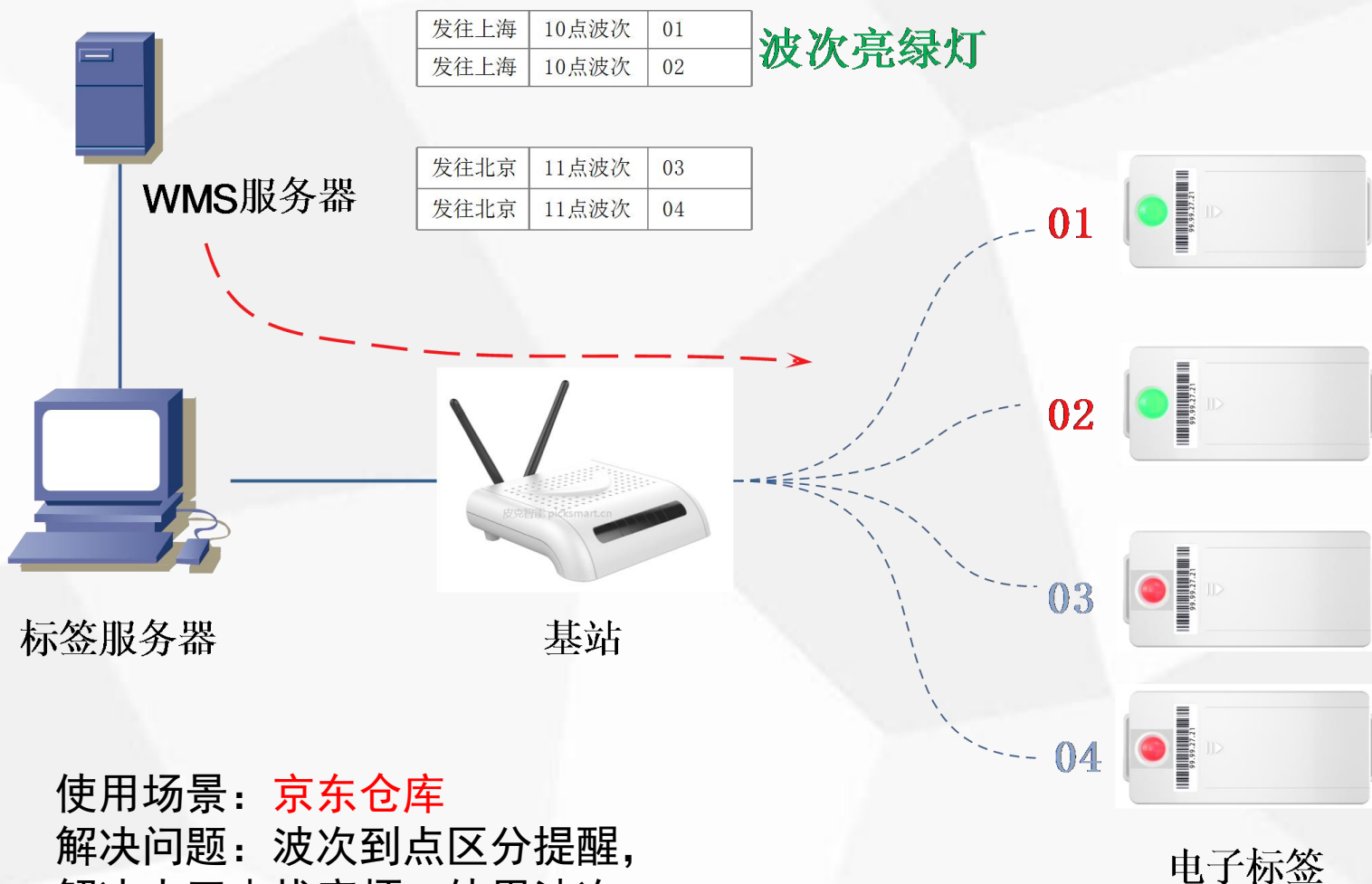
案例3---智能医院物料无纸化



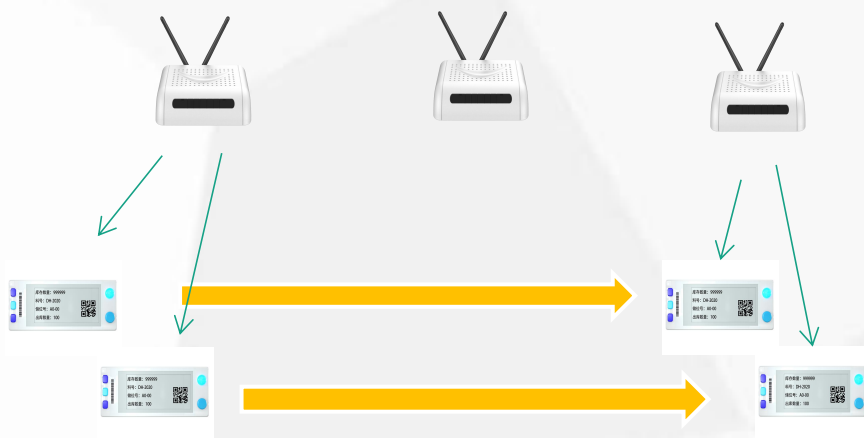
使用场景：南方科技大学医院

解决问题：无纸化管理，从下单到整个出入库全程无纸化，不需要纸质打印，

案例4--波次亮灯

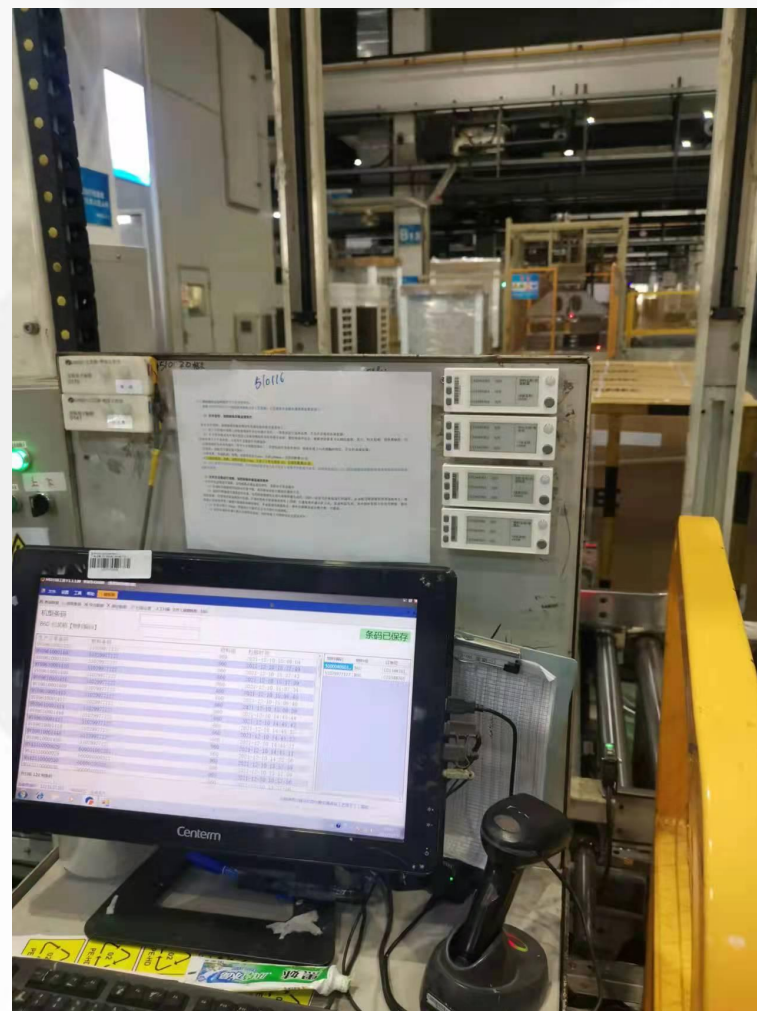


案例5--电子叫料



使用场景：**珠海格力**

解决问题：按键呼叫物料，仓库人员看到需求会及时配送，整个过程及时高效满足第一生产现场需要



案例6--亮灯拣选

接收路由器发送的数据信息并解析，更新数据



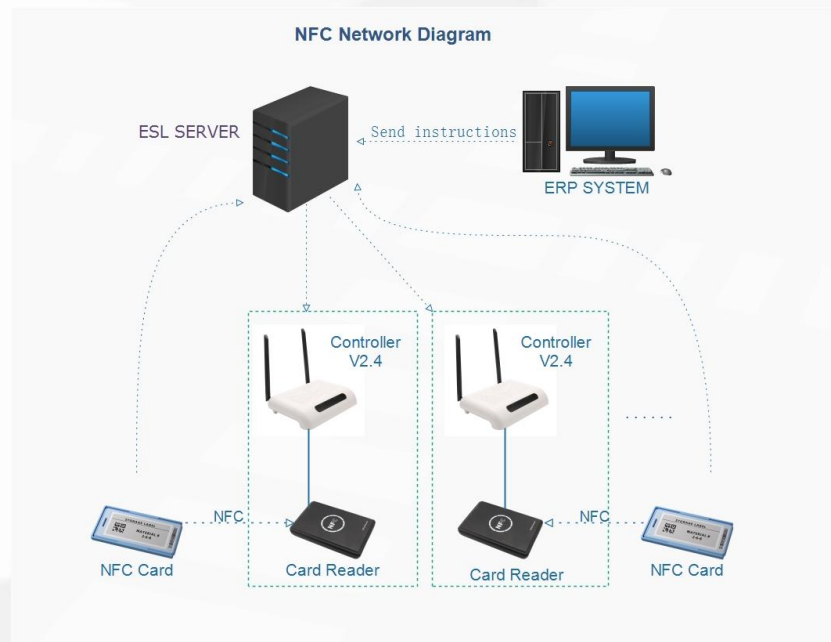
使用场景：XXXX

解决问题：不规则杂料仓库使用亮灯标签，解决查找复杂度



案例7--NFC智能标牌

接收路由器发送的数据信息并解析，更新数据

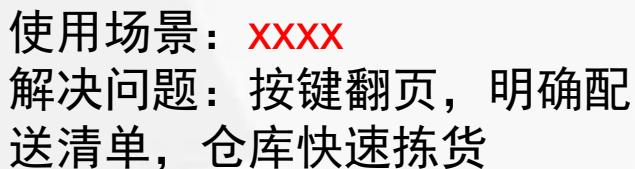


使用场景：XXXX

解决问题：病人信息，衣服吊牌，仓储物料，扫码快速获取信息



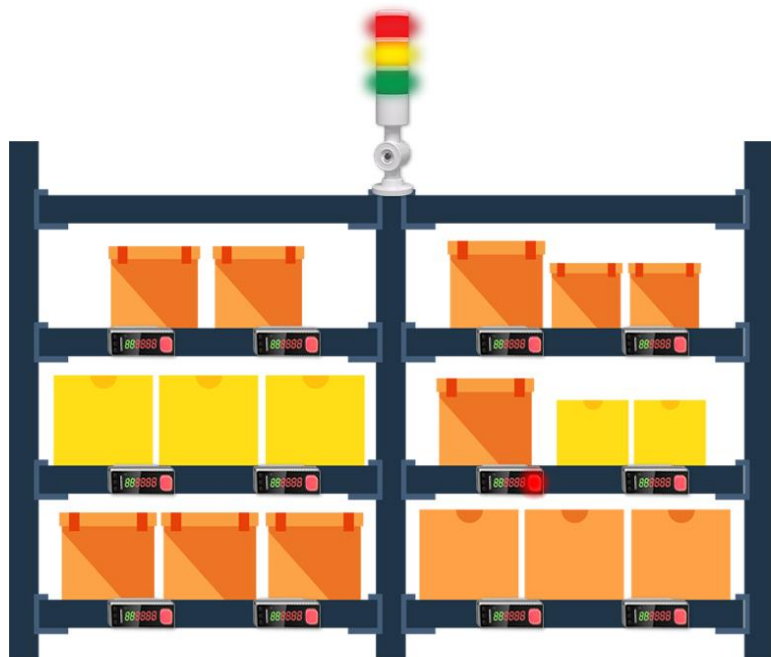
接收路由器发送的数据信息并解析，更新数据



ESL BW7.5 V2.1

ESL BW10.2 V2.1

案例8--仓库亮灯拣货



CK_Label_V20

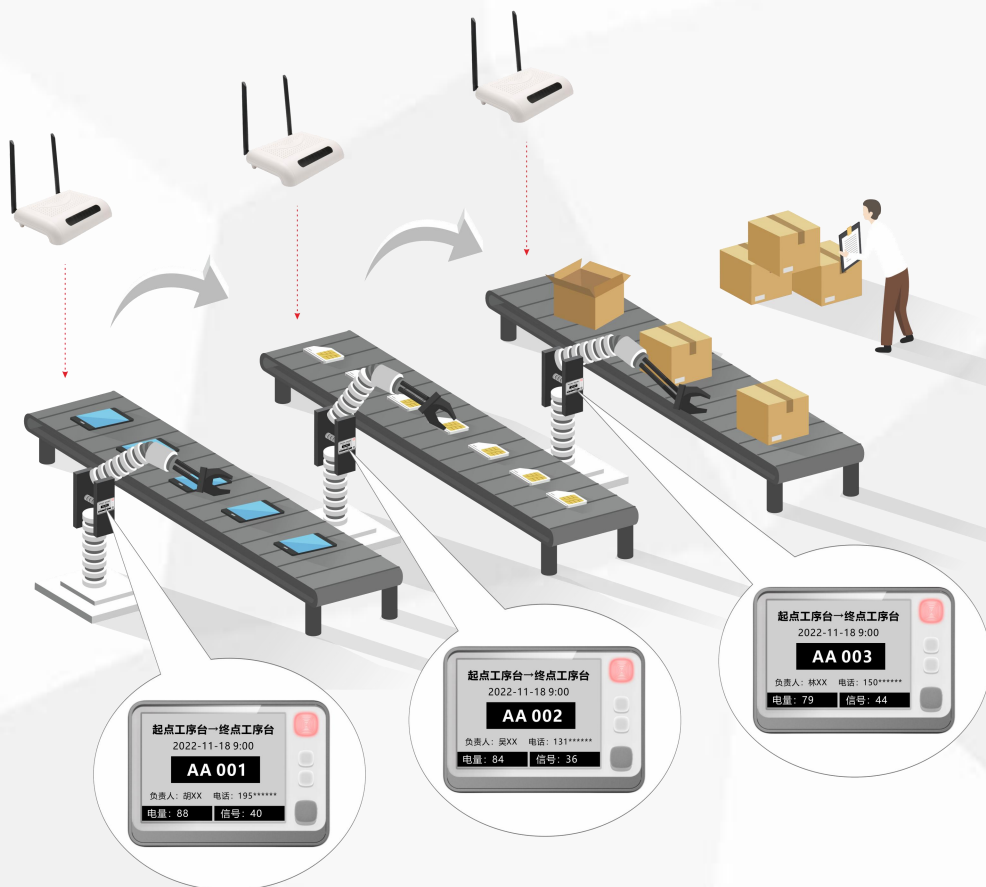


CK_Label_V23

使用场景: **XXXX**

解决问题: 配灯按键, 使用阿尔卑斯长寿命按钮

案例9--流程卡



CK_Label_V24

阿尔卑斯长寿命按钮

使用场景: XXXX

解决问题: 根据每个工序台自动更换内容及信息等进度情况

联系信息

全球领先的智能硬件产品及系统解决方案提供商



名称：深圳皮克智能技术有限公司

地址：深圳市宝安区新安三路88号
德冠廷商务中心406室

网址：www.picksmart.cn

联系人：吴祥 13128735822

Mail: picksmart@163.com

QQ: 212385937