



电子标签拣货系统

皮克智能



革新点



- 2.9寸墨水屏显示
- 无线通信
- 按键及三色高亮LED指示灯指示
- 296*128点阵屏幕
- 支持24V外接供电/电池供电
- DIY界面支持文本/条码/二维码
- 超低功耗

电子标签拣货系统概要：

电子标签拣货系统是采用先进电子技术和通信技术开发而成的物流辅助作业系统，通常使用在仓储或现代化物流中心分拣环节，具有拣货速度快、效率高、差错率低、无纸化、标准化的作业特点。电子标签辅助拣货系统作为一种先进的作业手段，与仓储管理系统（WMS）或其它物流管理系统配合使用效率更高。

电子标签拣货系统是一组安装在货架储位上的电子设备，通过计算机与软件的控制，藉由指示灯或数字显示作为辅助工具，引导拣货工人正确、快速、轻松地完成工作。

无线电子标签拣货系统特点与效益



提升作业速度与品质

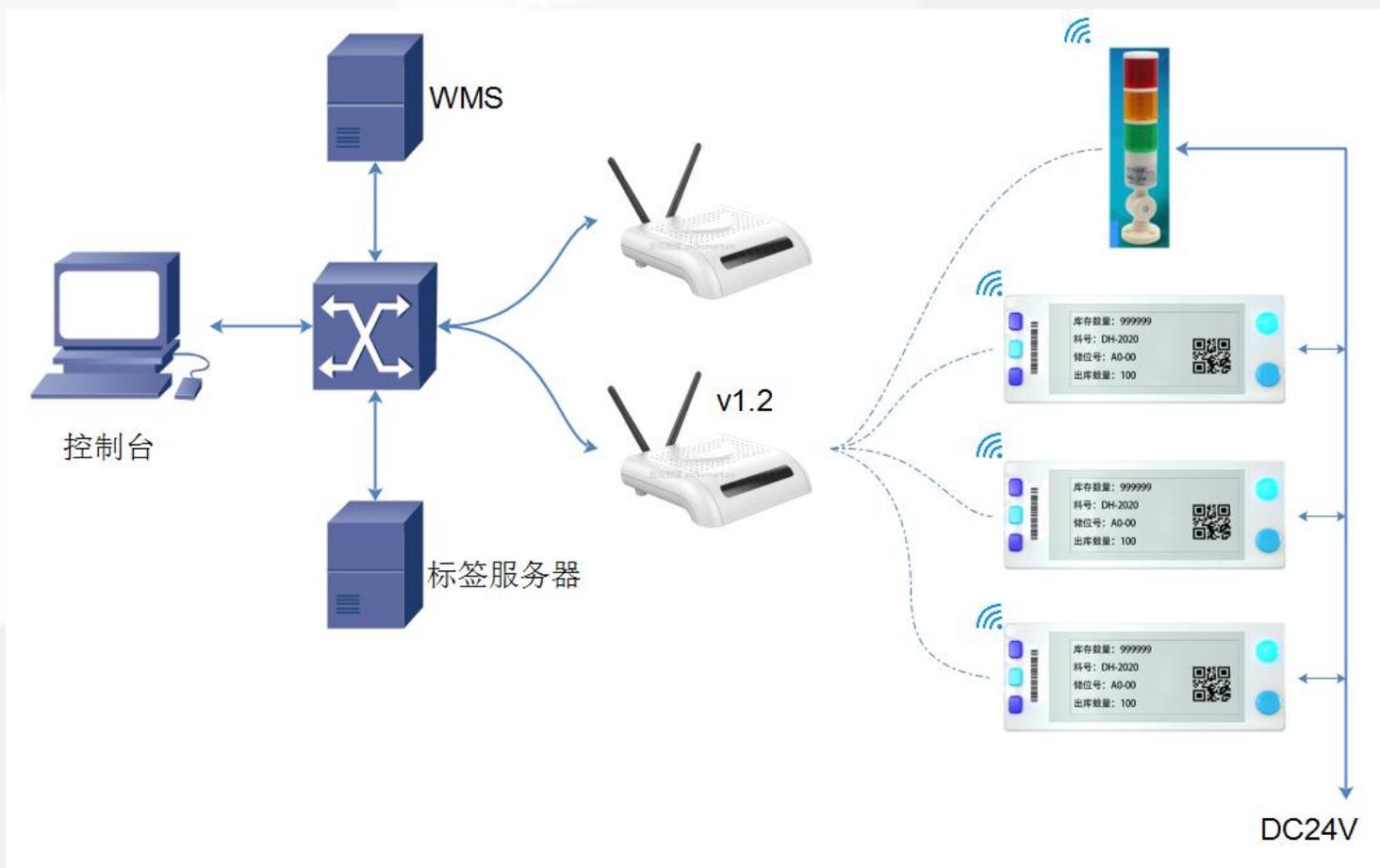
简易快速部署

实现无纸化标准化作业

缩短操作人员培训时间

降低人力成本，管理成本等

系统结构 1



电子标签拣货系统就是通过拣货系统发送指令，通过路由器转发，控制电子标签上的LED灯或屏幕指引拣货人员准确，快速地到指定的位置拣取相应的货物。

系统结构 2



All in one, more powerful:

- webservice: Tomcat,
- Server system: JAVA,
- Database: Mysql

Send command
HTTP&json

or

Direct operation via
web page



V1.4



注：V1.4版本的基站内置服务器程序，用户只用向此基站发送操作指令就可实现数据传递，使用更简单

电子标签

接收路由器发送的数据信息并解析，做出相应的指示，点击按键表示完成拣货。

- 电子墨水屏2.9寸
- 自带4个按键
- 标签ID码正面显示
- 无线通信868M，跳频通信
- 通信速率200K/50K
- 覆盖通信半径30米以上
- 多色LED高亮指示灯
- 分辨率296*128，支持字符，条码，二维码显示
- 尺寸长宽厚：114.5x44.5x19mm
- 两种供电方式可选：1.钮扣电池组供电，2.24V外接供电
- 自定义双向通信协议，安全可靠
- 屏幕显示区域68x30mm
- 对接接口协议：HTTP & Json



型号:CK_Label_V3

可以支持外接24V供电或钮扣电池供电

电子标签外形示意

按键3用于注册：
将新安装或是更
换的标签注册到
服务器

2.3.4除了按键功能也有亮
灯功能，高亮三色指示灯
(外供电版本专有功能)

高亮三色指示灯



按键2和4按键功能可自
定义，按键动作会被反
馈给应用系统，应用系
统可作为：缺货提醒，
物料异常，过期提醒等
自定义应用

2.9寸墨水屏

确认键

电子标签实物外形展示

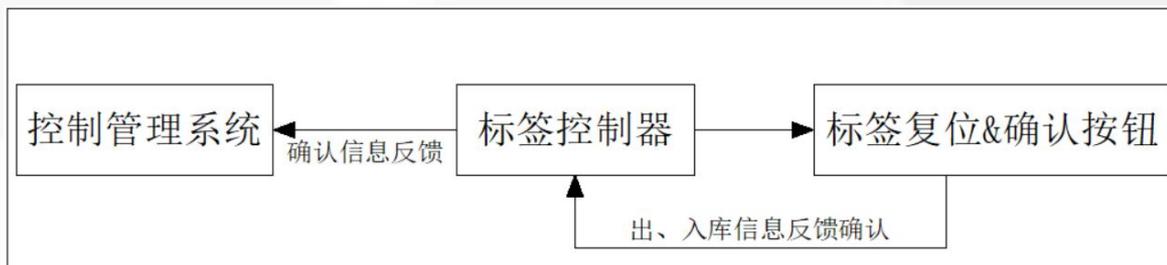


正面



背面

按钮控制流程



按键功能说明：



按键1为确认键，确认出、入库完成信息反馈给上位控制管理系统；

按键3为注册按键，连续按此键3次会将标签信息注册到服务器；

按键2和4是自定义功能按键，按键后系统会把按键动作反馈给控制管理系统，系统可以根据需要来自定义功能应用

巷道灯

无线接收路由器发送的数据信息并解析，做出相应的指示，配合拣货巷道提示

- 配合标签拣货使用
- 三个灯（红黄绿）都可以被独立控制
- 无线通信868M，跳频通信
- 通信速率50K
- 覆盖通信半径30米以上
- 多色LED高亮指示灯
- 24V外接直流供电，最大电流<0.2A
- 内置蜂鸣器，可通过指令控制



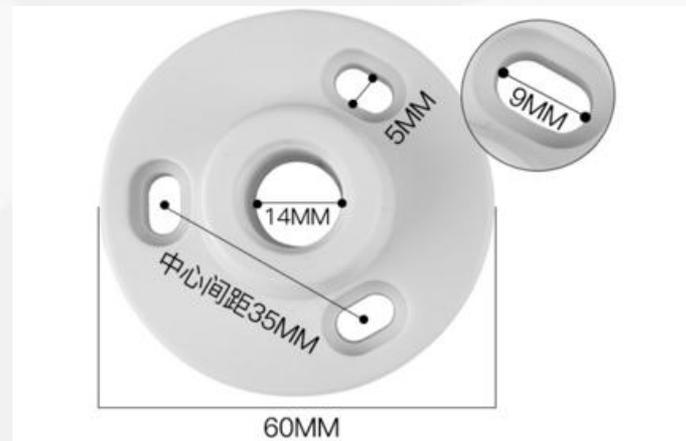
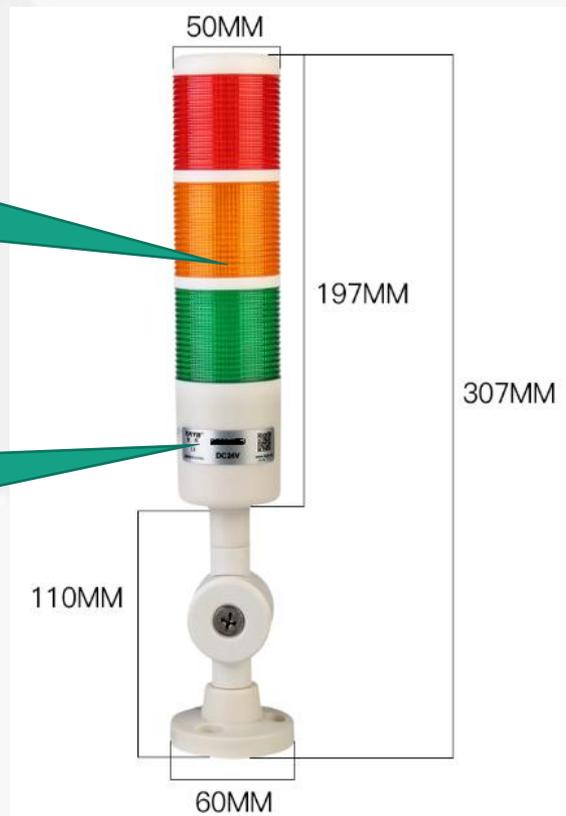
巷道灯

型号：CK_Label_V9

巷道灯

三个灯都可以
被独立控制

磁靠近，触
发注册



DC5.5*2.1
供电DC24V, <0.2A

使用流程

初始：设置好服务器及标签参数信息

步骤一：客户发送拣货信息到标签服务器

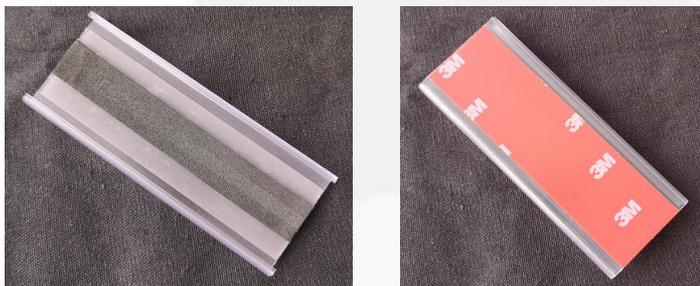
步骤二：服务器解析指令需求，无线点亮巷道灯和标签

步骤三：根据亮灯的标签拣货按确认按钮以熄灭灯，屏幕内容更新为操作后结果

标签安装固定

两种安装固定方式：

1.使用轨道支架固定（这种方便拆卸）



2.定制轨道槽固定



对应槽孔大小
36*100mm

供电方式

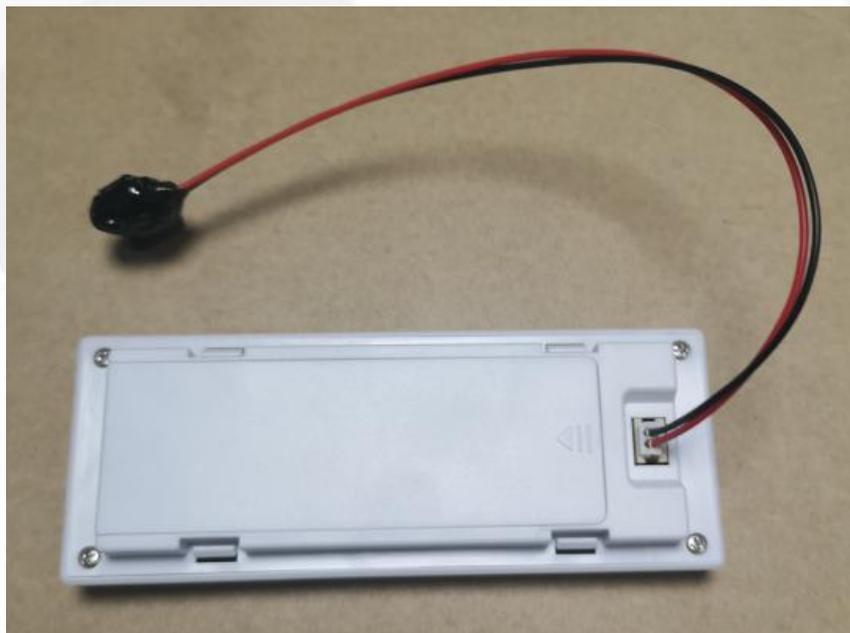
两种安装固定方式：

1. 钮扣电池组供电（电池版本）



CR2450x3并联供电，电压3V

2. DC24V外接供电（外供电版本）



路由器

接收PC下达的操作指令，解析后再通过RF发送给电子标签

- 无线通讯距离30m
- 通信频段：868M
- 无线通信速率200/50kbps
- 有线网络通信速率10/100 Mbps
- 自定义双向数据通讯协议，确保数据传输速度和准确度
- 覆盖电子标签数量无上限
- 支持多个路由器同步工作
- 并行通讯，安全快速
- 支持在线软件升级
- 操作系统：linux
- 支持POE供电/支持外接DC12V供电



V1.2版本基站有独立路由功能
需要与标签服务器配合

V1.3版本基站自带服务器程序

路由器

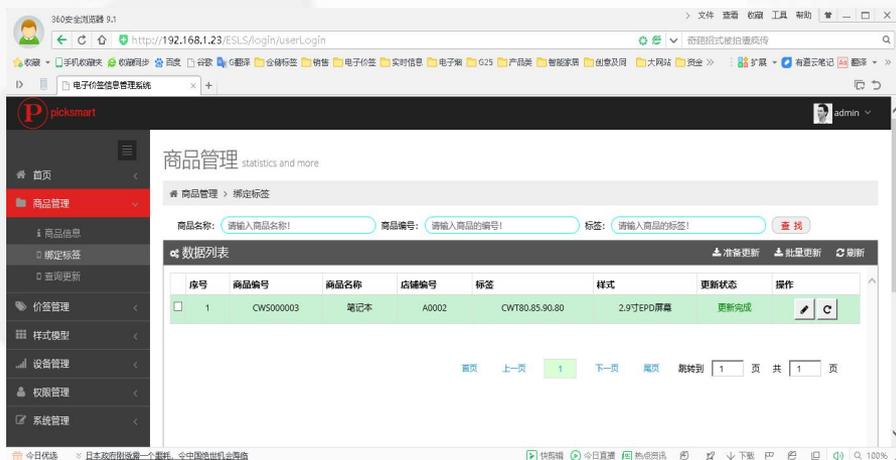


长宽厚（除天线外）：21*14*4.3cm

多功能操作界面

通过后台管理界面，实现信息的全面管控和操作。

- 多帐户管理后台
- 网页端软件，输入网址就可以远程操控标签
- 基站和标签状态实时查看
- 标签显示样式模版自定义
- 用户商品数据表导入
- 系统软件支持云端和局域私有服务器布署
- 快速刷屏及点亮操作
- 简易对接接口



样例



公司简介

皮克智能是全球领先的智能硬件产品及系统解决方案提供商，具备自主研发创新、软硬件方案集成及全产业链资源整合的能力。

公司总部位于中国深圳，主要服务于商超消费品、零售、仓储、医疗等领域。随着零售业多元化发展，皮克智能基于对零售及互联网领域数字化变革的深刻理解，始终坚持以创新与研发为核心驱动，通过提供优质的解决方案及服务，帮助客户建立核心竞争优势。

目前，皮克形成了以无线物联网为载体的智能价签，智能仓库管理系统为产品的服务特色，尤其在低功耗无线应用方向积累了丰富的经验，公司正以创新为动力，以市场为导向，努力打造一个独具特色和核心竞争力的高科技企业。

联系信息

全球领先的智能硬件产品及系统解决方案提供商



名称：深圳皮克智能技术有限公司

地址：深圳市宝安区新安三路88号
德冠廷商务中心406室

网址：www.picksmart.cn

联系人：吴祥 13715153053

Mail: picksmart@163.com

QQ: 212385937